JANKŮ nástrojové oceli s.r.o.
info@nastrojove-oceli.cz

Výroba a prodej od roku 1999

www.nastrojove-oceli.cz

1.2842 / 19 312

tloušťka | délka: 1000mm

šířka \ tloušťka	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
15	●	●								
20	●	●	●							
25	●	●	●	●						
30	●	●	●	●	●					
35	●	●	●	●	●	●				
40	●	●	●	●	●	●	●			
45	●	●	●	●	●	●	●	●		
50	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
55	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
60		●	●	●	●	●	●	●	●	●
65		●	●	●	●	●	●	●	●	●
70		●	●	●	●	●	●	●	●	●
75		●	●	●	●	●	●	●	●	●
80		●	●	●	●	●	●	●	●	●
85		●	●	●	●	●	●	●	●	●
90		●	●	●	●	●	●	●	●	●
95		●	●	●	●	●	●	●	●	●
100		●	●	●	●	●	●	●	●	●
150		●	●	●	●	●	●	●	●	●
200		●	●	●	●	●	●	●	●	●
250		●	●	●	●	●	●	●	●	●
300		●	●	●	●	●	●	●	●	●
350		●	●	●	●	●	●	●	●	●
400		●	●	●	●	●	●	●	●	●
450		●	●	●	●	●	●	●	●	●
500		●	●	●	●	●	●	●	●	●
550		●	●	●	●	●	●	●	●	●
600		●	●	●	●	●	●	●	●	●

Dodáváno ve stavu : žíháno na měkko 775 N/mm^2 (230HB max.)
Barevné značení : ZELENÁ pro 1.2510
Dosažitelná tvrdost : Hrc 61 - 63; pevnost v tahu 2180N/mm^2
Pracovní teplota: 20-200°C

janků
www.nastrojove-oceli.cz

Ceny bez DPH a dopravy

tolerance
tloušťka +2/-0,5mm
šířka od pily +2/0mm
délka od pily +5/0mm

telefon
604 258 945, 602 658 584

e-mail
info@nastrojove-oceli.cz

1.1730 / 19 083

tloušťka | délka: 1000mm

šířka \ tloušťka	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
15	●	●								
20	●	●	●							
25	●	●	●	●						
30	●	●	●	●	●					
35	●	●	●	●	●	●				
40	●	●	●	●	●	●	●			
45	●	●	●	●	●	●	●			
50	●	●	●	●	●	●	●		●	
55	●	●	●	●	●	●	●		●	●
60		●	●	●	●	●	●		●	●
65		●	●	●	●	●	●		●	●
70		●	●	●	●	●	●		●	●
75		●	●	●	●	●	●		●	●
80		●	●	●	●	●	●		●	●
85		●	●	●	●	●	●		●	●
90		●	●	●	●	●	●		●	●
95		●	●	●	●	●	●		●	●
100		●	●	●	●	●	●		●	●
150		●	●	●	●	●	●		●	●
200		●	●	●	●	●	●		●	●
250		●	●	●	●	●	●		●	●
300		●	●	●	●	●	●		●	●
350		●	●	●	●	●	●		●	●
400		●	●	●	●	●	●		●	●
450		●	●	●	●	●	●		●	●
500		●	●	●	●	●	●		●	●
550		●	●	●	●	●	●		●	●
600		●	●	●	●	●	●		●	●

Dodáváno ve stavu: žíháno na měkko 640 N/mm^2 (190HB max.)
Barevné značení : ČERVENÁ pro 1.1730
Dosažitelná tvrdost : Hrc 54 ; pevnost v tahu 1000 N/mm^2
Pracovní teplota: 20-200°C

Další dělení materiálu

Na přání zákazníka je možné tyče nařezat na požadované délky. Dělení vždy vychází z původní délky 1000 mm, proto zasíláme i případný zbytek materiálu, který po rozřezání zbude.

Chemické složení:

L%	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	V	S
1.2842 / 19 312	0,85-0,95	0,1-0,4	1,8-2,2	0,2-0,5				0,05-0,2	do 0,03
1.1730 / 19 083	0,42-0,5	0,15-0,4	0,6-0,8						0,030

JANKŮ nástrojové oceli s.r.o.
info@nastrojove-oceli.cz

Výroba a prodej od roku 1999

www.nastrojove-oceli.cz

1.0570 / 11 523

tloušťka | délka: 1000mm

šířka \ tloušťka	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
15	●	●								
20	●	●	●							
25	●	●	●	●						
30	●	●	●	●	●					
35	●	●	●	●	●	●				
40	●	●	●	●	●	●	●			
45	●	●	●	●	●	●	●	●		
50	●	●	●	●	●	●	●	●		●
55	●	●	●	●	●	●	●	●		●
60		●	●	●	●	●	●	●		●
65		●	●	●	●	●	●	●		●
70		●	●	●	●	●	●	●		●
75		●	●	●	●	●	●	●		●
80		●	●	●	●	●	●	●		●
85		●	●	●	●	●	●	●		●
90		●	●	●	●	●	●	●		●
95		●	●	●	●	●	●	●		●
100		●	●	●	●	●	●	●		●
150		●	●	●	●	●	●	●		●
200		●	●	●	●	●	●	●		●
250		●	●	●	●	●	●	●		●
300		●	●	●	●	●	●	●		●
350		●	●	●	●	●	●	●		●
400		●	●	●	●	●	●	●		●
450		●	●	●	●	●	●	●		●
500		●	●	●	●	●	●	●		●
550		●	●	●	●	●	●	●		●
600		●	●	●	●	●	●	●		●

Dodáváno ve stavu: žíháno 640 N/mm^2 (190HB max.)
Barevné značení : BÍLÁ
Dosažitelná tvrdost : HRc <20 ; pevnost v tahu 640 N/mm^2
Pracovní teplota: 20-200°C

janků
www.nastrojove-oceli.cz

Ceny bez DPH a dopravy

tolerance
tloušťka +2/-0,5mm
šířka od pily +2/0mm
délka od pily +5/0mm

telefon
604 258 945, 602 658 584

e-mail
info@nastrojove-oceli.cz

1.2312 / 19 520+S

tloušťka | délka: 1000mm

šířka \ tloušťka	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
15	●	●								
20	●	●	●							
25	●	●	●	●						
30	●	●	●	●	●					
35	●	●	●	●	●	●				
40	●	●	●	●	●	●		●		
45	●	●	●	●	●	●		●		
50	●	●	●	●	●	●		●		
55	●	●	●	●	●	●		●		
60		●	●	●	●	●		●		
65		●	●	●	●	●		●		
70		●	●	●	●	●		●		
75		●	●	●	●	●		●		
80		●	●	●	●	●		●		
85		●	●	●	●	●		●		
90		●	●	●	●	●		●		
95		●	●	●	●	●		●		
100		●	●	●	●	●		●		
150		●	●	●	●	●		●		
200		●	●	●	●	●		●		
250		●	●	●	●	●		●		
300		●	●	●	●	●		●		
350		●	●	●	●	●		●		
400		●	●	●	●	●		●		
450		●	●	●	●	●		●		
500		●	●	●	●	●		●		
550		●	●	●	●	●		●		
600		●	●	●	●	●		●		

Dodáváno ve stavu: zušlechtěno na 950 - 1100 N/mm^2 (325HB max.)
Barevné značení : FIALOVÁ pro 1.2312
Dosažitelná tvrdost : 50 HRc ; pevnost v tahu 1665 N/mm^2
Pracovní teplota: 20-200°C

Další dělení materiálu

Na přání zákazníka je možné tyče nařezat na požadované délky. Dělení vždy vychází z původní délky 1000 mm, proto zasíláme i případný zbytek materiálu, který po rozřezání zbude.

Chemické složení:

L%	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	V	S
1.0570	do 0,22	do 0,55	do 1,6						0,035
1.2312	0,35-0,45	0,3-0,5	1,4-1,6	1,8-2		0,15-0,25			0,05-0,1

JANKŮ nástrojové oceli s.r.o.
info@nastrojove-oceli.cz

Výroba a prodej od roku 1999

www.nastrojove-oceli.cz

1.2379 / 19 573

šířka \ tloušťka	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
15										
20										
25										
30	●				●					
35	●				●	●				
40					●	●				
45	●				●	●		●		
50					●	●		●		
55	●				●	●		●		●
60					●	●		●		●
65					●	●		●		●
70					●	●		●		●
75					●	●		●		●
80					●	●		●		●
85					●	●		●		●
90					●	●		●		●
95					●	●		●		●
100					●	●		●		●
150					●	●		●		●
200					●	●		●		●
250					●	●		●		●
300					●	●		●		●
350					●	●		●		●
400					●	●		●		●
450					●	●		●		●
500					●	●		●		●
550					●	●		●		●
600					●	●		●		●

Dodáváno ve stavu: žíháno na měkko 830 N/mm^2 (250HB max.)
Barevné značení : ŽLUTÁ pro 1.2379
Dosažitelná tvrdost : Hrc 61 - 63 ; pevnost v tahu 2180 N/mm^2
Pracovní teplota: 20-200°C

Ceny bez DPH a dopravy

tolerance
tloušťka +2/-0,5mm
šířka od pily +2/0mm
délka od pily +5/0mm

telefon
604 258 945, 602 658 584

e-mail
info@nastrojove-oceli.cz

1.2083

šířka \ tloušťka	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
15										
20										
25										
30	●				●					
35	●				●	●				
40	●				●	●	●			
45					●	●	●			
50					●	●	●			
55					●	●	●			
60					●	●	●			
65					●	●	●			
70					●	●	●			
75					●	●	●			
80					●	●	●			
85					●	●	●			
90					●	●	●			
95					●	●	●			
100					●	●	●			
150					●	●	●			
200					●	●	●			
250					●	●	●			
300					●	●	●			
350					●	●	●			
400					●	●	●			
450					●	●	●			
500					●	●	●			
550					●	●	●			
600					●	●	●			

Dodáváno ve stavu: žíháno na měkko 760 N/mm^2 (225HB max.)
Barevné značení : ČERNOŽLUTÁ pro 1.2083
Dosažitelná tvrdost : Hrc 53- 55
Pracovní teplota: 20-200°C

Další dělení materiálu

Na přání zákazníka je možné tyče nařezat na požadované délky. Dělení vždy vychází z původní délky 1000 mm, proto zasíláme i případný zbytek materiálu, který po rozřezání zbude.

Chemické složení:

L%	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	V	S
1.2379 / 19 573	1,45-1,6	0,1-0,6	0,2-0,6	11-13		0,7-1		0,7-1	0,013
1.2083	0,36-0,42	do 1	do 1	12,5-14,5					do 0,03